

Durethan® BKV25H2.0

PA6-GF25

25% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

性能	典型资料	单位	测试方法
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	8400 / 5100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	160 / 90	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3 / 6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7200 / 4200	MPa	ISO 178
弯曲强度	250 / 145	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	45 / 45	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(-40°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
其它性能	干 / 已调节		
密度	1320 / -	kg/m³	ISO 1183

性能

Durethan® BKV25H2.0

性能	典型资料	单位	测试方法
材料特性	干 / 已调节		
粘数	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	270-290	°C	
模具温度	80-120	°C	